

Eil- und Schleichgang

Hubkippergeräte verbessern die Ergonomie am Arbeitsplatz. Eine dosierte Schüttgutentleerung bei Behältern bis zu 40 Kilogramm bieten die Lösungen von RAP. Durch Tippbetrieb kann die Behälteraufnahme zum Beladen in jeder Höhe angehalten werden. Somit kann der Bediener die Kiste auf die Aufnahme ziehen. Sie muss dafür nicht angehoben werden. Durch Drücken der Start-Taste fährt die Behälteraufnahme im Eilgang nach oben. Im Bereich des Bogens schaltet die Geschwindigkeit auf Schleichgang zurück. In diesem Bereich wird die Bewegung durch den Füllstandsensoren gesteuert. Ist die Aufnahme um etwa 140 Grad geschwenkt,

ist der Behälter leer und fährt in Ausgangsstellung zurück. Ebenso wird ein Befüllen möglich: Zeigt der Füllstandsensoren „Füllen“ an, fährt die Aufnahme eine halbe Sekunde im Schleichgang und bleibt danach rund acht Sekunden stehen. Dieser Pulsbetrieb läuft, solange das „Füllsignal“ angezeigt wird. Dadurch wird eine genaue Dosierung möglich und eine Überfüllung vermieden.

Die genauen Zeiten sind auch per SPS einstellbar. Das Gerät benötigt als Anstellgerät nur 0,5 Quadratmeter Platz. Die maximale Hub-/Schütthöhe liegt bei etwa 4.000 Millimetern. Die Behälter-Einstellhöhe des Hubkippergerätes wird nach Herstellerangaben vor Ort angepasst. *bw*

Hub-/Kippergerät

RAP Automation, www.rap-automation.de

Beliebig drehen

Ein brasilianischer Hersteller von Lkw-Kippbühnen setzt im Produktionsprozess ein Lastwendegerät von Vetter Krantechnik ein. Während der Herstellung der Kippbühnen müssen die bis zu 30 Tonnen schweren Bauteile an verschiedenen Stellen geschweißt werden. Das Wenden dieser riesigen und unförmigen Bauteile war für den



Hersteller bislang ein großes Problem, denn mit herkömmlichen Mitteln ist dieser Wendevorgang gefährlich. Mit dem Lastwendegerät vom Typ „Rotomax“ lassen sich nun die Bauteile in jede beliebige Position drehen und bearbeiten. Das Lastwendegerät mit einer Tragfähigkeit von 30 Tonnen wird dazu in einen Brückenkran eingehängt. Danach wird das zu drehende Bauteil von den PES-Hebebändern umschlungen und anschließend in die gewünschte Position gedreht. Ein Bediener steuert den Wendevorgang aus sicherer Entfernung mit einer Fernbedienung. Die Abstände der Hebebänder sind im Bereich von 1,3 bis vier Meter elektrisch verstellbar, damit die unterschiedlichsten Bauteile (bis zu 26 mal drei Meter) sicher angeschlagen werden können. *bw*

Lastwendegerät

Vetter Krantechnik, www.vetter-krane.de

Serie aus Europa

Hyster nimmt die Staplerserie XT mit Tragfähigkeiten von zwei bis drei Tonnen in die europäische Produktion auf. Die Flurförderzeuge sind gekennzeichnet durch Betriebssicherheit und Verlässlichkeit und eignen sich für vielfältige Anwendungen im Innen- und Außenbereich, so der Hersteller. Produziert werden die Stapler für den Einsatz in der Logistik und der

Fertigung im Hyster-Werk Craigavon, Nordirland. Die für einen dauerhaften und zuverlässigen Betrieb ausgelegten Stapler der XT-Serie werden unter Verwendung bewährter und qualitativ hochwertiger Komponenten gebaut. Industriemotoren, die auf eine Lebensdauer von 10.000 Stunden ausgelegt sind, sorgen für den Antrieb. Zu den Vorteilen der Yanmar-Dieselmotoren gehören schnell ansprechende Zündkerzen, dank derer der Motor bei Kälte schnell und zuverlässig startet. Kraftvolle Fahr- und Hydrauliksysteme, die zur Vermeidung von Öllecks ORFS-Anschlüsse haben, sorgen für einen schnellen Lasttransport. Zudem ermöglichen die stabilen Hyster-Hubgerüste kurze Absetzzeiten und einen exakten und sicheren Betrieb über die gesamte Lebensdauer hinweg. Für die Treibgasstapler mit 2,4-l-PSI-Motor gibt es zwei Betriebsmodi: HiP für maximale Produktivität, ECO-eLo für optimale Kraftstoffeffizienz. Um den Komfort des Fahrers sicherzustellen, sind die in der Serie XT verwendeten Motoren komplett von Chassis und Achse isoliert. So wird die direkte Übertragung von Geräuschen und Vibrationen verhindert. Das führt zu einer geringeren Lärmbelastung des Fahrers und reduziert die übertragenen Schwingungen. Die XT-Serie bietet Unternehmen die Möglichkeit, den Stapler auf ihre jeweiligen Anforderungen vor Ort zuzuschneiden. Direkt ab Werk sind für die XT-Stapler unter anderem folgende Optionen verfügbar: Fahrgeschwindigkeitsregelung, zusätzlicher Haltegriff für Rückwärtsfahren, Beleuchtungssätze, blaues Scheinwerferlicht, Zinkenverstellgerät mit Seitenschub und Telemetriesysteme. *bw*

Stapler

Hyster, www.hyster.com

